

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass die

ZIKO Technik Unternehmergeellschaft (haftungsbeschränkt)
Mulde 12, 75239 Eisingen

ein Kalibrierlaboratorium betreibt, das die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der nachfolgend aufgeführten Anlage näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzlich bestehende gesetzliche und normative Anforderungen an das Kalibrierlaboratorium ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese in der nachfolgend aufgeführten Anlage ausdrücklich bestätigt wird.

D-K-23094-01-01 Gültig ab: 28.01.2026

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 28.01.2026. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: **D-K-23094-01-00**

Berlin, 28.01.2026

Im Auftrag
Dr. Florian Witt
Fachbereichsleitung

Diese Akkreditierungsurkunde wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Sie ist digital gesiegelt und ohne Unterschrift gültig. Sie gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkKS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org
ILAC: www.ilac.org
IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-23094-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 28.01.2026

Ausstellungsdatum: 28.01.2026

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-23094-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

ZIKO Technik Unternehmergeellschaft (haftungsbeschränkt)
Mulde 12, 75239 Eisingen

mit dem Standort

ZIKO Technik Unternehmergeellschaft (haftungsbeschränkt)
Mulde 12, 75239 Eisingen

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-23094-01-01

Kalibrierung in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- Durchmesser
- Gewinde
- Längenmessgeräte
- Längenmessmittel

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren ¹⁾	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Länge Lehr- und Einstellringe Durchmesser	1 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006 Option 3 und 4	$0,9 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \cdot D$	D = gemessener Durchmesser
Prüfstifte Durchmesser	1 mm bis 20 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2:2007 Option 1	$0,8 \mu\text{m}$	
Einstellmaße für Bügelmessschrauben	25 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4:2009	$1 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge
Rachenlehren	3 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7:2005	$2 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	
Gewindelehren ein- und mehrgängige zylindrische Außen- und Innengewinde mit geradlinigen Flanken und symmetrischem Profil	Nenndurchmesser 1 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8: 2006 Option 1 Dreidrahtmethode (senkrecht zur Gewindeachse)	$2,8 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$	d = Nenndurchmesser
Außengewinde Einfacher Flankendurchmesser Nennsteigung: 0,25 mm bis 6 mm Nennprofilwinkel: 55° bis 60°				
Innengewinde Einfacher Flankendurchmesser Nennsteigung: 0,35 mm bis 6 mm Nennprofilwinkel: 55° bis 60°				
Innengewinde Einfacher Flankendurchmesser Nennsteigung: 0,35 mm bis 6 mm Nennprofilwinkel: 55° bis 60°	Nenndurchmesser 2 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.9: 2006 Option 1 Zweikugelmethode (senkrecht zur Gewindeachse)	$2,8 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot D$	D = Nenndurchmesser

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren ¹⁾	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Messschieber für Außen-, Innen- und Tiefenmaße	0 mm bis 300 mm > 300 mm bis 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006	$30\text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ $50\text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge
Tiefenmessschieber	0 mm bis 300 mm > 300 mm bis 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2:2006	$30\text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ $50\text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge
Höhenmessschieber	0 mm bis 300 mm > 300 mm bis 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.3:2006	$30\text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$ $50\text{ }\mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge
Bügelmessschrauben mit Skalenanzeige	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001	$3\text{ }\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	100 mm = Endwert des Messbereichs
Bügelmessschrauben mit Ziffernanzeige	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001	$2\text{ }\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	100 mm = Endwert des Messbereichs Ziffernschrittweite 1 μm für größere Ziffern- Schrittweite erhöht sich die Messunsicherheit
Innenmessschrauben mit 2-Punkt-Berührung	25 mm bis 125 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7:2010	$3\text{ }\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	125 mm = Endwert des Messbereichs
Innenmessschrauben mit 3-Linien-Berührung	6 mm bis 125 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 10.8:2024	$3\text{ }\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	125 mm = Endwert des Messbereichs
Messuhren mit Skalenanzeige	bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1:2021	$3\text{ }\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	100 mm = Endwert des Messbereichs
Messuhren mit Ziffernanzeige	bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.4:2020	$1\text{ }\mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	Ziffernschrittweite 1 μm für größere Ziffern- Schrittweite erhöht sich die Messunsicherheit
Feinzeiger	bis 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2:2002	0,8 μm	
Fühlhebelmessgeräte	bis 1,6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3:2002	2 μm	

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-23094-01-01

Verwendete Abkürzungen:

DGQ	Deutsche Gesellschaft für Qualität e. V.
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD	Deutscher Kalibrierdienst
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission – Internationale Elektrotechnische Kommission
ISO	International Organization for Standardization – Internationale Organisation für Normung
VDE	Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik e.V.
VDI	Verein Deutscher Ingenieure e.V.